





VANNE GUILLOTINE
REF: KG01

INTRODUCTION

Ce document décrit l'utilisation correcte des produits IVALTEC, fonctionnement, maintenance et remplacement des pièces d'usure.




Avant d'appliquer le présent document, l'utilisateur doit lire et comprendre pleinement les instructions de sécurité et d'installation fournies avec le produit IVALTEC, également téléchargeable sur le site Web d'IVALTEC : www.ivaltec.fr

Afin d'attirer l'attention des utilisateurs sur les informations de sécurité, les symboles suivants sont utilisés.

 Attention et information utile	Informations et conseils utiles à suivre.
 Danger	Des mesures de sécurité doivent être suivies pour éviter toute blessure humaine.
 Avertissement ATEX	Instruction lors de l'utilisation de vannes dans la zone classée ATEX
 Document associé	Reportez-vous au document correspondant pour des instructions détaillées.

Installation

- Retirez la protection de l'extrémité de la vanne.
- L'intérieur de la vanne doit être inspecté et soufflé à l'air comprimé. La tuyauterie adjacente doit être propre et exempte de débris pour éviter d'endommager la vanne.
- Pour éviter toute déformation de la vanne, un fonctionnement inefficace ou des problèmes de maintenance précoce, supportez la tuyauterie de chaque côté de la vanne.
- Assurez-vous que la vanne est installée ainsi que le volant soit atteint facilement et en toute sécurité et que l'espace soit suffisant pour ouvrir la vanne.
- Installez la vanne conformément à l'indicateur de débit sur le corps de la vanne. Dans certains cas particuliers, des vannes pourraient être installées dans le sens inverse de la flèche de direction sur le corps.

 Attention et information utile	La gamme KG01 est généralement avec siège unidirectionnel avec une flèche sur le corps indiquant le sens d'écoulement normal. Dans certains cas, il est suggéré de monter les vannes dans le sens inverse avec l'accord de IVALTEC.
 Attention et information utile	Pour éviter les fuites et l'endommagement des vannes, assurez-vous que les brides de la canalisation sont alignées et parallèles aux surfaces faisant face à la vanne. Assurer la distance correcte entre les brides de tuyauterie.
 Attention et information utile	Lorsque vous utilisez un boulon pour trous borgnes, mesurez bien la profondeur de taraudage du corps pour vous assurer que la longueur des boulons est limitée et que le boulonnage n'affaiblira pas le trou borgne lors du serrage.



Related associé

Reportez-vous à la fiche technique du produit pour plus d'informations.

- Installez la vanne conformément à l'indicateur de direction sur le corps de la vanne. Dans certains cas particuliers, les vannes pourraient être installées dans le sens inverse de la flèche de direction avec l'accord de IVALTEC.
- Il est conseillé de maintenir la vanne en position fermée lors de l'installation sur la canalisation.
- Les vannes doivent être installées avec la tige en position horizontale ou au-dessus de l'horizontale. L'utilisation de vannes avec la position de la tige suspendue en dessous n'est pas recommandée.
- L'installation de vannes à brides doit respecter les normes en vigueur. Les éléments suivants seront également pris en compte.
- les extrémités de la vanne et les brides de la tuyauterie doivent être alignées.
- L'épaisseur de joint bride doit être correctement configuré.
- La boulonnerie des brides doit être de la taille, de la longueur et du matériau corrects pour les conditions de service.
- Assemblez tous les boulons et serrez à la main. Serrer uniformément les boulons. Se reporter à l'annexe des couples de serrage.

MONTAGE ET SUPPORTAGE

IVALTEC KG01 doit être installé verticalement avec l'actionneur en haut de la vanne.

Sur la tuyauterie vertical, KG01 devrait être installé horizontalement avec le siège du côté inférieur.

Les autres positions d'installation doivent être approuvées par IVALTEC. Dans le cas contraire, IVALTEC ne sera pas responsable des dommages ou des dysfonctionnements du produit.

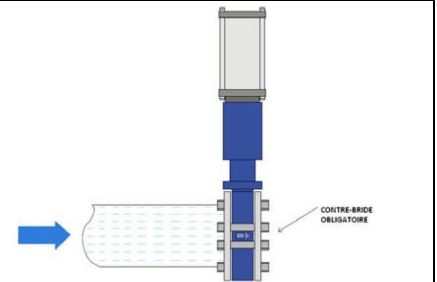
Pour DN > 250, l'actionneur de vanne doit être supporté. Le supportage peut être nécessaire pour les plus petites vannes, compte tenu du poids de l'actionneur et des conditions de service telles que les vibrations ou les actionnements fréquents.



Warning

En cas d'utilisation en bout de ligne

La pression de service est limitée à la moitié de la pression nominale. Assurer également la protection contre toute intrusion humaine dans la zone aval de la valve. Une contre-bride doit toujours être utilisée.



MAINTENANCE ET REPARATION

Inspection et Maintenance

Une inspection périodique d'entretien doit être préconisée au moins tous les 6 mois. Cette périodicité peut être plus courte en fonction de l'environnement d'installation de la vanne, à l'appréciation de l'installateur. Elle doit être plus courte également si les fluides véhiculés sont corrosifs ou dangereux.

Une inspection périodique doit inclure les éléments suivants :

- Examiner la tige de la vanne pour la propreté et la lubrification. Le filetage doit être graissé.
- Pour les vannes disposant d'un graisseur dans la potence. Lubrifiez avec un pistolet manuel à graisse.
- Ouvrez et fermez la vanne. L'interaction tige/bronze doit être lisse.

Si la vanne est en service et sous pression :

- Examiner le corps et le fouloir pour détecter des fuites à travers le joint. En cas de fuite, serrez uniformément les écrous du chapeau en étoile jusqu'à ce que la fuite cesse. Ne pas dépasser les valeurs de couple maximales spécifiées dans l'annexe. Si la fuite persiste, voir la section «Dépannage».
- Vérifiez que la garniture de tige ne présente aucune fuite pendant l'ouverture et la fermeture. Si une fuite est détectée, resserrez les écrous en alternance avec un quart de tour au maximum jusqu'à ce que la fuite cesse. Si la fuite persiste, voir la section «Dépannage».
- Inspectez l'extérieur des vannes pour vérifier leur propreté. Enlevez toute saleté, crasse ou huile du corps de la vanne et du capot.

DN	50-200	250-500	600-800
Maximum Torque (Nm)	35	50	70

Dépannage

Le tableau suivant couvrira les différents problèmes communs aux vannes. Les informations fournies aideront à isoler et à corriger ces problèmes.

PROBLEME	ORIGINES POSSIBLES	SOLUTION
Problème de manoeuvre	a. Mouvement difficile tige/bronze b. Effort excessive da la garniture c. Tige abîmée	a. Enlevez la saleté et lubrifiez la tige avec de la graisse b. Vérifiez le couple sur les écrous presse-étoupe. c. Examiner la tige par une action d'ouverture et de fermeture complète. Réparer ou remplacer au besoin
Fuite garniture	d. Ecrou fouloir n'est pas serré e. Garniture endommagée	d. Serrez les écrous fouloir. e. Remplacer la garniture
Fuite siège	f. Contact pelle/siège non assuré g. Composants internes endommagés ou usés	f. Vérifiez si la valve est bien fermée g. Inspecter les composants internes et réparer au besoin (pour une réparation détaillée, consulter IVALTEC)

Remplacement de la garniture



Warning

Pour éviter les blessures, assurez-vous que toute la pression est éliminée de la vanne en amont et en aval avant le démontage.



Attention and useful information

Les vannes IVALTEC ne contiennent aucune matière dangereuse. Les matériaux d'emballage et de siège usagés doivent être collectés pour être traités ou recyclés conformément aux réglementations locales.

- Dévisser les écrous fouloir et sortir le fouloir.
- Enlever la garniture endommagée.
- Installer le nouveau kit garniture avec jointure oppose.

- d. Monter le fouloir et serrer harmonieusement les écrous. ¼ de tour sur chaque écrou et d'une manière croisée.
- e. Le serrage doit être juste suffisant qu'il n'y a plus de fuite à la pression nominale de service.
- f. Plusieurs heures après la remise en service d'une vanne réparée, inspectez la zone garniture afin d'assurer que la garniture est étanche. En cas de fuite, serrez les écrous de presse-étoupe par incréments de 1/4 de tour jusqu'à ce que la fuite cesse.



Remplacement du siège

- Libérez le presse-étoupe et ouvrez complètement la vanne.
- Dévisser la connexion entre les plaques de support et le corps de la vanne.
- Placer la vanne horizontalement avec le siège côté haut.
- Chasser la frette de siège en utilisant une chasse goupille et un marteau. Déplacez légèrement la frette tout autour sans l'endommager.
- Tournez la vanne avec le siège côté bas. Enlevez le vieux siège. Placer le nouveau siège en forme de cœur et le mettre dans le corps.
- Placez la frette uniformément dans le siège en tapant le bord tout autour. Notez que lorsque vous tapez la frette, il faut tenir son côté opposé.

MANOEUVRE DE LA VANNE

Kg01 est disposé d'un système volant tige montante. La vanne se ferme en tournant le volant dans le sens horaire. La tige montante est protégée par un tube étanche.

Instructions de démontage et de remontage : voir annexe dans ce document.

 Related document	Instruction d'utilisation de l'actionneur en cas de vanne avec actionneur.
 Warning	Instruction lors de l'utilisation de vannes dans la zone classée ATEX

Référence produit IVALTEC

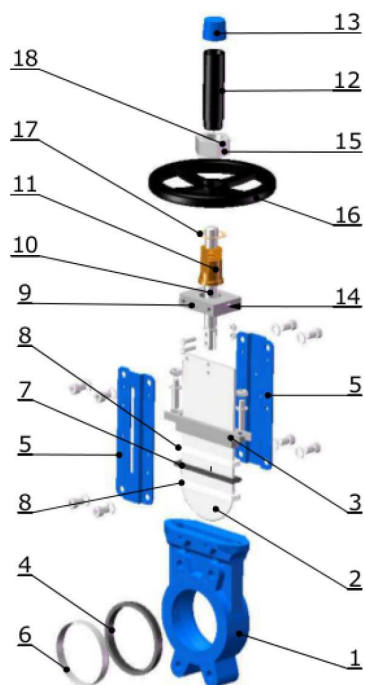
Les vannes IVALTEC peuvent être identifiées par un produit REF distinct sur la plaque d'identification. Cette plaque est située soit sur la bride du corps / chapeau ou sur la plaque de support. Le produit REF fournit toutes les informations nécessaires pour identifier le type de vanne, le matériau, les raccords d'extrémité, la pression nominale, etc. Veuillez contacter vos ingénieurs commerciaux locaux pour obtenir des informations détaillées.

Commander les pièces détachées

Toutes les pièces de la vanne peuvent être remplacées. Avec un entretien et une maintenance appropriée, ils fourniront un service continu et satisfaisant. Si une pièce doit être remplacée, veuillez contacter votre représentant commercial IVALTEC avec les informations de la plaque signalétique et votre N° de commande.

Il est recommandé de garder en stock un ensemble garniture et siège pour chaque vanne.




ANNEXE A – Nomenclature de la vanne



Handwheel Operated Valve Assembly

18	FIXING SCREW	SS304	SS304
17	WASHER	BRASS	BRASS
16	HANDWHEEL	STEEL	STEEL
15	FIXING SCREW	STEEL	STEEL
14	OIL HOLE	STEEL	STEEL
13	HOOD COVER	PLASTIC	PLASTIQUE
12	HOOD	STEEL	STEEL
11	STEM NUT	BRASS	BRONZE
10	SHAFT	SS304	SS304
9	YOKE	STEEL	STEEL
8	PAKING	PTFE	PTFE
7	O-RING	NBR	EPDM
6	RETAINER	SS304	SS316
5	SUPPORT	STEEL	STEEL
4	SEAT	NBR	EPDM
3	GLAND	DI	CF8M
2	KNIFE	SS304	SS316L
1	BODY	GG25	CF8M
N°	DESIGNATION	KG01W10H-14N	KG01W10H-66E

ANNEXE B - Instructions de démontage et de remontage

 <p>Warning</p>	<ul style="list-style-type: none">• Pour éviter les blessures, assurez-vous que toute la pression est éliminée de la vanne en amont et en aval avant le démontage. <p>En cas de fluide dangereux :</p> <ul style="list-style-type: none">• Assurez-vous que les pièces usagées sont décontaminées par une personne qualifiée avant toute manipulation.• Le liquide résiduel doit être isolé et traité.
 <p>Warning</p>	<p>Observez les instructions lorsque vous utilisez des vannes dans la zone classée ATEX. Reportez-vous au manuel ATEX accompagnant le produit.</p>
 <p>Related document</p>	<p>Reportez-vous au document de l'actionneur pour des instructions détaillées.</p>

Démontage

- Assuré qu'il n'y a plus de pression dans la ligne.
- Enlevez en dévissant la protection de sécurité latérale en cas de vanne automatique.
- Dévisser les plaques support de l'actionneur et du corps de vanne,
- Dévissez la connexion entre la tige et la pelle,
- Dissocier l'actionneur (volant, réducteur, vérin, moteur électrique) de la partie vanne.
- Retirez les écrous fouloir. Enlevez la garniture.
- Soulevez la pelle hors du corps de vanne.

Remontage

- Nettoyez soigneusement l'intérieur de la vanne et tous les composants. Enlevez toute trace de tartre, huile, graisse ou autre matière étrangère.
- Essuyez la surface du siège avec un chiffon imbibé de solvant. Nettoyez les surfaces de la bride du corps et le logement de la garniture.
- Installer le siège et son support
- Installez la pelle dans le corps en faisant attention au côté de la pelle en cas de valve unidirectionnelle.
- Installez la garniture, puis le presse-étoupe.
- Fixez le kit d'actionneur sur la pelle et les plaques support.
- Vérifier le bon fonctionnement de la vanne en ouvrant / fermant la vanne.
- Installez la protection de sécurité latérale en cas de vanne automatique.

